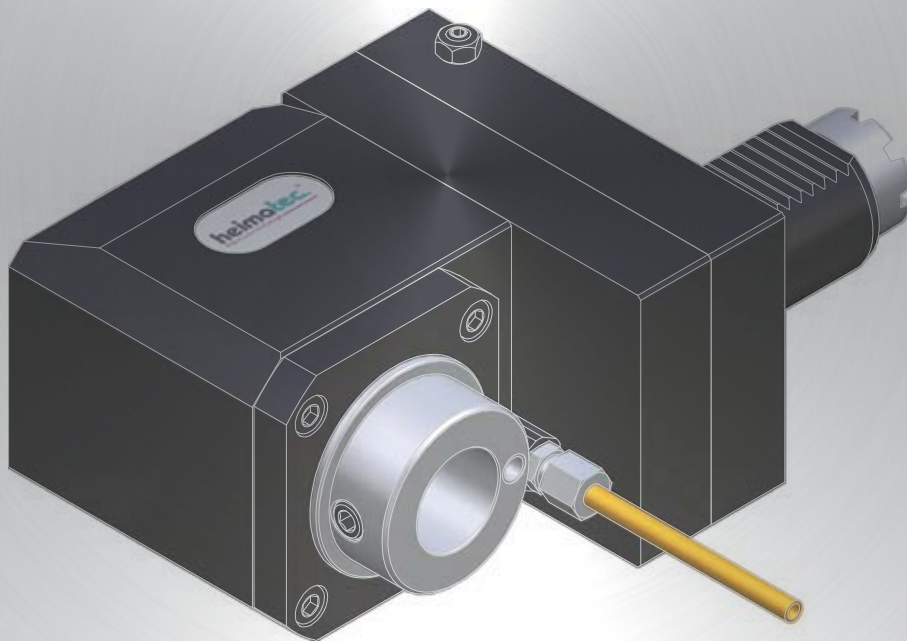


# Werkzeugkatalog

tool catalogue



# SPINNER

TC 600 MC - VDI 40



Hinweis zu den AGBs:

Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter

**[www.heimatec.de](http://www.heimatec.de)**

Home/Impressum/AGB

Terms and conditions:

You will find them on our website

**[www.heimatec.com](http://www.heimatec.com)**

Home/Imprint/Terms and Conditions

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteeinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec® GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

**heimatec® GmbH** reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

angetriebene Werkzeuge  
driven tools



**Axial-Bohr- und Fräskopf**  
axial drilling and milling head

$n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$

|              |                 |           |     |
|--------------|-----------------|-----------|-----|
| 8 010 46 194 | ER 32 AX u-tec  | EK        | 1:1 |
| 8 010 46 202 | ER 32 AX u-tec  | IK 25 bar | 1:1 |
| 8 010 47 089 | easy-quick HT 5 | EK        | 1:1 |
| 8 010 47 088 | easy-quick HT 5 | IK 25 bar | 1:1 |



**Axial-Bohr- und Fräskopf**  
axial drilling and milling head

Achsversatz / offset  $A=50$

|                                    |                |    |     |
|------------------------------------|----------------|----|-----|
| 8 019 46 135                       | ER 32 AX u-tec | EK | 1:1 |
| $n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$  |                |    |     |
| 8 019 46 136                       | ER 32 AX u-tec | EK | 2:1 |
| $n_{max} = 4000 \text{ min}^{-1}$  |                |    |     |
| 8 019 46 137                       | ER 32 AX u-tec | EK | 1:2 |
| $n_{max} = 16000 \text{ min}^{-1}$ |                |    |     |



**Winkel-Bohr- und Fräskopf**  
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance  $H=69$   
 $n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$

|              |                |            |     |
|--------------|----------------|------------|-----|
| 8 030 46 366 | ER 32 AX u-tec | EK         | 1:1 |
| 8 030 46 349 | ER 32 AX u-tec | IK 140 bar | 1:1 |



**Winkel-Bohr- und Fräskopf**  
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance  $H=69$

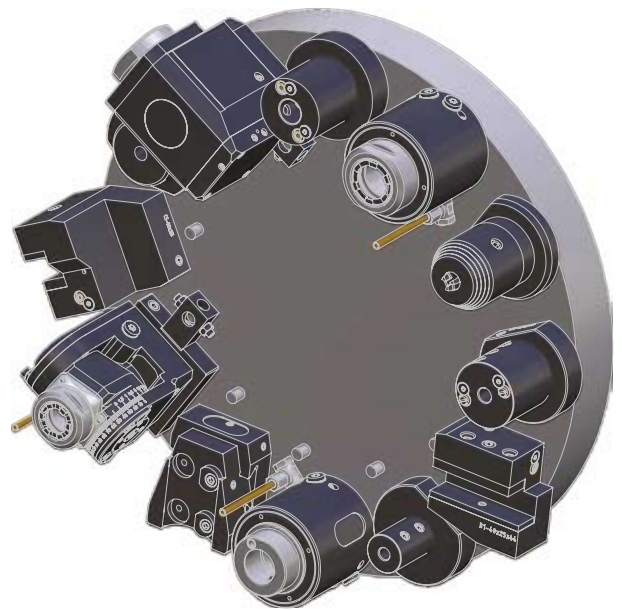
|                                    |                |    |     |
|------------------------------------|----------------|----|-----|
| 8 030 46 369                       | ER 32 AX u-tec | EK | 2:1 |
| $n_{max} = 4000 \text{ min}^{-1}$  |                |    |     |
| 8 030 46 367                       | ER 32 AX u-tec | EK | 1:2 |
| $n_{max} = 16000 \text{ min}^{-1}$ |                |    |     |



**Winkel-Bohr- und Fräskopf**  
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance  $H=100$   
 $n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$

|              |                 |            |     |
|--------------|-----------------|------------|-----|
| 8 033 46 129 | ER 32 AX u-tec  | EK         | 1:1 |
| 8 033 46 130 | ER 32 AX u-tec  | IK 140 bar | 1:1 |
| 8 033 47 016 | easy-quick HT 5 | EK         | 1:1 |
| 8 033 47 028 | easy-quick HT 5 | IK 140 bar | 1:1 |



**Winkel-Bohr- und Fräskopf**  
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance  $H=100$

|                                    |                |    |     |
|------------------------------------|----------------|----|-----|
| 8 033 46 132                       | ER 32 AX u-tec | EK | 2:1 |
| $n_{max} = 4000 \text{ min}^{-1}$  |                |    |     |
| 8 033 46 131                       | ER 32 AX u-tec | EK | 1:2 |
| $n_{max} = 16000 \text{ min}^{-1}$ |                |    |     |



**Winkel-Bohr- und Fräskopf**  
radial drilling and milling head

$\gamma$ -verstellbar /  $\gamma$ -axes adjustable  
 $n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$

|              |       |    |     |
|--------------|-------|----|-----|
| 8 038 45 007 | ER 25 | EK | 1:1 |
|--------------|-------|----|-----|



**Schwenkkopf**  
universal head

Mittenmaß / center distance  $H=87$   
 $n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$

|              |                |            |     |
|--------------|----------------|------------|-----|
| 8 040 45 072 | ER 25 AX u-tec | EK         | 1:1 |
| 8 040 45 085 | ER 25 AX u-tec | IK 140 bar | 1:1 |

► Weitere Ausführungen auf Anfrage  
further versions on request

► Zubehör ZB...\*  
accessories ZB...\*

► easy-quick

► u-tec

### feste Werkzeuge

static tool holders



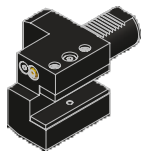
**Werkzeughalter B1**  
tool holder B1

8 234 43 000 Vierkant/square 25/20 EK



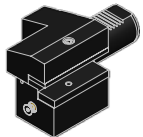
**Werkzeughalter B3**  
tool holder B3

8 234 43 001 Vierkant/square 20/16 EK



**Werkzeughalter C1**  
tool holder C1

8 214 43 000 Vierkant/square 20/16 EK



**Werkzeughalter C3**  
tool holder C3

8 214 43 001 Vierkant/square 20/16 EK



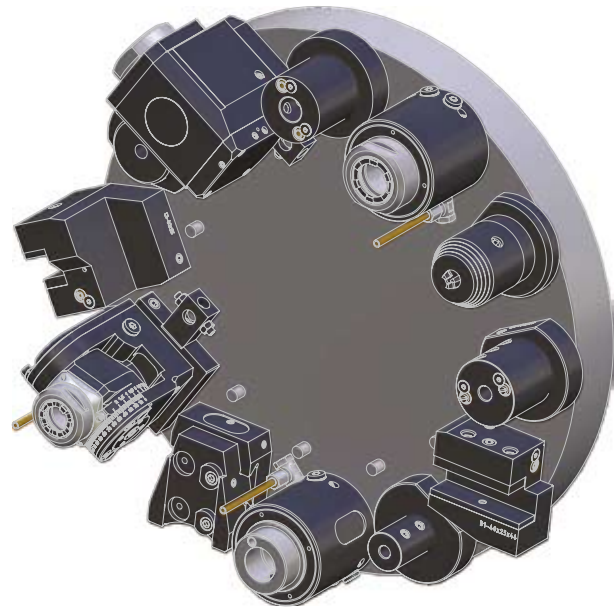
**Werkzeughalter E1**  
tool holder E1

|              |     |    |
|--------------|-----|----|
| 8 210 44 010 | ø10 | IK |
| 8 210 44 011 | ø12 | IK |
| 8 210 44 017 | ø14 | IK |
| 8 210 45 003 | ø16 | IK |
| 8 210 46 004 | ø20 | IK |
| 8 210 47 005 | ø25 | IK |
| 8 210 48 004 | ø32 | IK |
| 8 210 49 002 | ø40 | IK |
| 8 210 49 003 | ø50 | IK |



**Werkzeughalter E2**  
tool holder E2

|              |     |       |
|--------------|-----|-------|
| 8 210 42 002 | ø 6 | IK/EK |
| 8 210 43 000 | ø 8 | IK/EK |
| 8 210 44 001 | ø10 | IK/EK |
| 8 210 44 000 | ø12 | IK/EK |
| 8 210 44 009 | ø14 | IK/EK |
| 8 210 45 000 | ø16 | IK/EK |
| 8 210 45 013 | ø18 | IK/EK |
| 8 210 46 002 | ø20 | IK/EK |
| 8 210 47 001 | ø25 | IK/EK |
| 8 210 48 001 | ø32 | IK/EK |
| 8 210 49 000 | ø40 | IK/EK |
| 8 210 49 005 | ø50 | IK/EK |



► Weitere Ausführungen auf Anfrage  
further versions on request

► Zubehör ZB...\*  
accessories ZB...\*



► easy-quick



► u-tec





**Werkzeughalter E4**  
 tool holder E4  
 8 210 45 002 ER 25  
 8 210 46 000 ER 32  
 8 210 47 004 ER 40

IK  
 IK  
 IK



**Werkzeughalter F**  
 tool holder F  
 8 210 41 000 MK1  
 8 210 42 001 MK2  
 8 210 43 002 MK3  
 8 210 44 007 MK4

IK  
 IK  
 IK  
 IK



**Aufnahmehalter**  
 tool holder  
 8 210 47 014 *easy-quick* HT 5

IK/EK



**Kurzbohrfutter**  
 short drill chuck  
 8 210 43 003  $\varnothing 0,5 - \varnothing 8,0$   
 8 210 44 008  $\varnothing 1,0 - \varnothing 13,0$   
 8 210 45 006  $\varnothing 3,0 - \varnothing 16,0$

EK  
 EK  
 EK

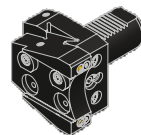
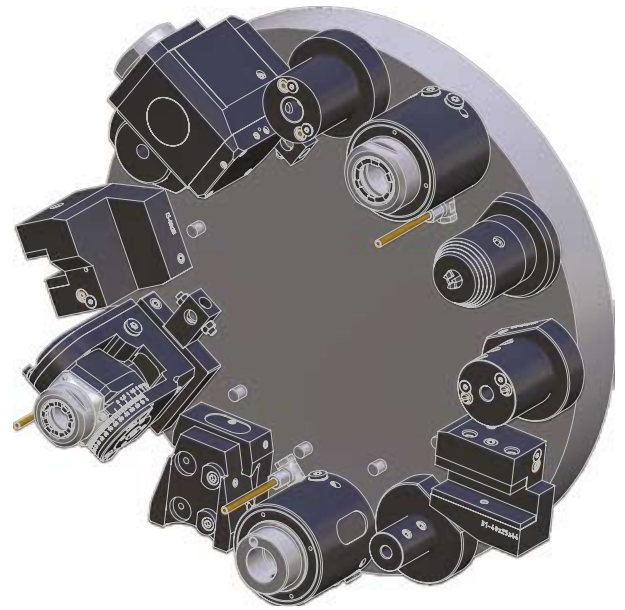


**Kurzbohrfutter**  
 short drill chuck  
 8 210 43 004  $\varnothing 0,5 - \varnothing 8,0$   
 8 210 44 014  $\varnothing 1,0 - \varnothing 13,0$   
 8 210 45 009  $\varnothing 3,0 - \varnothing 16,0$

IK  
 IK  
 IK



**Werkstoffanschlag**  
 stock stop  
 8 262 49 002  $\varnothing 54$



**Abstechhalter**  
 cut-off holder  
*höhenverstellbar / height adjustable*  
 8 320 43 000 SH 32

EK



**Verschlussstopfen Z2**  
 plug Z2  
 8 200 40 001 40 S  
 8 200 40 000 40 K

### **Hauptsitz/headquarters**

heimatec® GmbH  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Straße 4  
D- 77871 Renchen  
Postfach 11 36  
D- 77867 Renchen  
Tel.: +49 (78 43) 94 66 0  
Fax: +49 (78 43) 94 66 66  
[www.heimatec.de](http://www.heimatec.de)  
[info@heimatec.de](mailto:info@heimatec.de)

heimatec® Inc.  
16 E. Piper Lane Suite 121  
USA- 60070 Prospect Heights IL  
Tel.: +1 (847) 749 0633  
Fax: +1 (847) 749 2445  
[www.heimatecinc.com](http://www.heimatecinc.com)  
[info@heimatecinc.com](mailto:info@heimatecinc.com)

heimatec® - Ost, JSC  
ul. Kozjubinskogo 4 office 209  
RUS- 121351 Moskau  
Tel.: +7 (495) 648 69 19  
Fax: +7 (495) 648 69 19  
[www.heimatec-ost.ru](http://www.heimatec-ost.ru)  
[sales@heimatec-ost.ru](mailto:sales@heimatec-ost.ru)

